

# 铸造设备用 松岛制品的提案



所有的环境下皆可使用！

## 雷达式微波料位计

～铸砂储槽・砂桶～

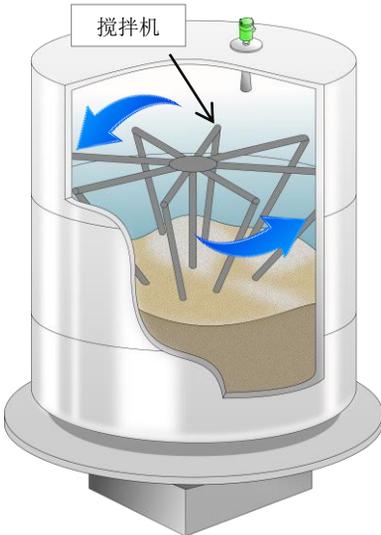
滤布的破洞早期発見！

## 粉尘浓度监测计

～各集尘机～

## 雷达式微波料位计

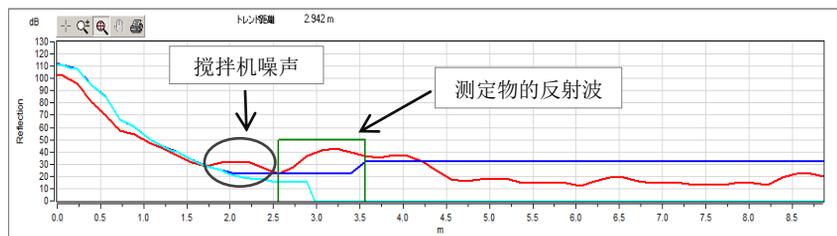
### 砂桶测定事例



## 不受搅拌器的影响！

至今因为砂桶有搅拌机在旋转，料桶上方安装的机器无法计测满料位。  
松岛制料位计将搅拌机的影响压抑至最小，能够连续计测从下限到上限的料位！

### 测定波形数据



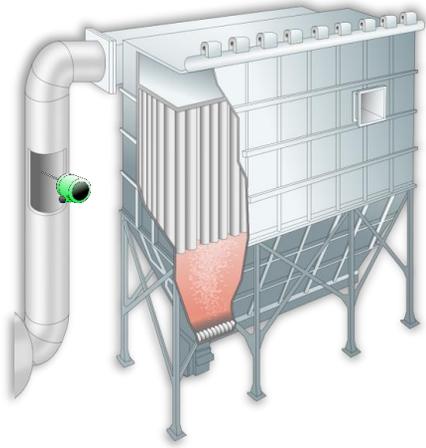
MC-161024-00

(株) 松岛计测技术

URL: <http://www.matsushima-m-tech.com/>

TEL: 093-691-3731 E-Mail: [sales@matsushima-m-tech.com](mailto:sales@matsushima-m-tech.com)

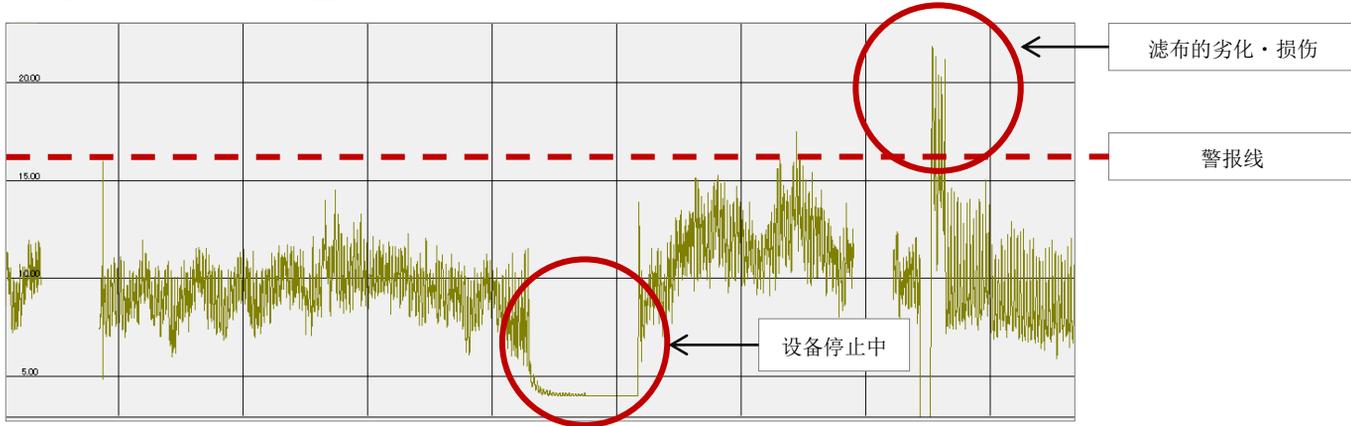
## 粉尘浓度监测计



### 滤布的初期劣化可以尽早检知!

各集尘机的出口处安装可以早期发现滤布的劣化。  
把握初期劣化，可以不用临时将运转中的设备停止，计划性的交换滤布即可，防止生产性的低下或作业环境的恶化。

测定波形数据（砂处理集尘机）



连接数据纪录器可以监视滤布的状态。  
超过警报线（粉尘计基准值），检知滤布的劣化与损伤。

### 可指定劣化的滤布!

滤布的空气洗净（逆洗）时，可藉由设置粉尘计比较趋势图，可以根据滤布的损伤状况指定各区域・列。  
如此便可以计划性的交换劣化时所特定的区域・列的滤布。

代理店



## 株式会社 松島計測技術

本社・工場 〒807-0837 北九州市八幡西区則松東1-8-18  
TEL (093) 691-3731 FAX (093) 691-3735

東京営業所 〒273-0005 千葉県船橋市本町3-36-28ホ-メ-スト船橋ビル  
TEL (047) 424-9901 FAX (047) 424-9905

名古屋営業所 〒456-0013 名古屋市熱田区外土居町9-14トキワ外土居ビル  
TEL (052) 679-6301 FAX (052) 679-6305

大阪営業所 〒534-0025 大阪市都島区片町2-2-40 大発ビル  
TEL (06) 6352-8011 FAX (06) 6352-8012

Http://www.matsushima-m-tech.com E-mail:sales@matsushima-m-tech.com